

壓力容器(高壓滅菌釜) 定期檢查表

檢查週期：每半年

檢查日期：____年____月____日 設備位置：生理心理學實驗室

檢查單位：總務處 環境與營繕組 檢查單位聯絡電話：03-987-1000*11352

檢查人員：_____

	檢 查 項 目	檢 查 方 法	檢 查 結 果		說 明
			正 常	異 常	
容 器 本 體	1.本體有無損傷、腐蝕	檢視			
	2.焊接縫有無腐蝕或裂縫	檢視			
	3.防鏽油漆有無脫落	檢視			
蓋板螺栓	1.各部螺栓有無鬆動或減少	檢視			
	2.各部螺栓有無損耗、腐蝕	檢視			
	3.蓋板、凸緣有無腐蝕或變形	檢視			
管及閥等	1.閥、旋塞有無損耗或洩漏	檢視			
	2.各接頭有無漏洩	檢視			
	3.管線有無腐損	檢視			
附屬及 安全裝置	1.安全閥之性能有否正常	實地檢測			
	2.水蒸汽壓力錶是否正常	實地檢測			
	3.水蒸汽壓力錶是否正常有無破損	檢視			
經檢查後之 危害及分析	經檢查分析後是否會有下列危害因素產生： ☐ 無危害 ☐ 有危害（因素： ☐ 火災 ☐ 爆炸 ☐ 毒氣洩漏 ☐ 化學品洩漏 ☐ 感電 ☐ 窒息 ☐ 物體飛落、掉落 ☐ 跌倒、滑倒 ☐ 其他_____）				
經檢查後之 風險危害評估	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下（請打勾） ☐ 非常高度風險（不能接受之風險）：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 ☐ 高度風險（不能接受之風險）：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 ☐ 中高度風險（暫時接受之風險）：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 ☐ 中度風險（暫時接受之風險）：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 ☐ 低度風險（接受之風險）：可接受，以現有方式監控。				
依檢查後風險 評估結果採取 改善措施之內 容	內容：				
	預定完成日期：		實際完成日期：		
定 期 檢 討	定期檢討改善措施之合宜性： ☐ 1.本改善措施已相當合宜且已改善完成。 ☐ 2.本改善措施有需要敬會相關部門改善。		實驗室負責人簽名處		
備 註					